

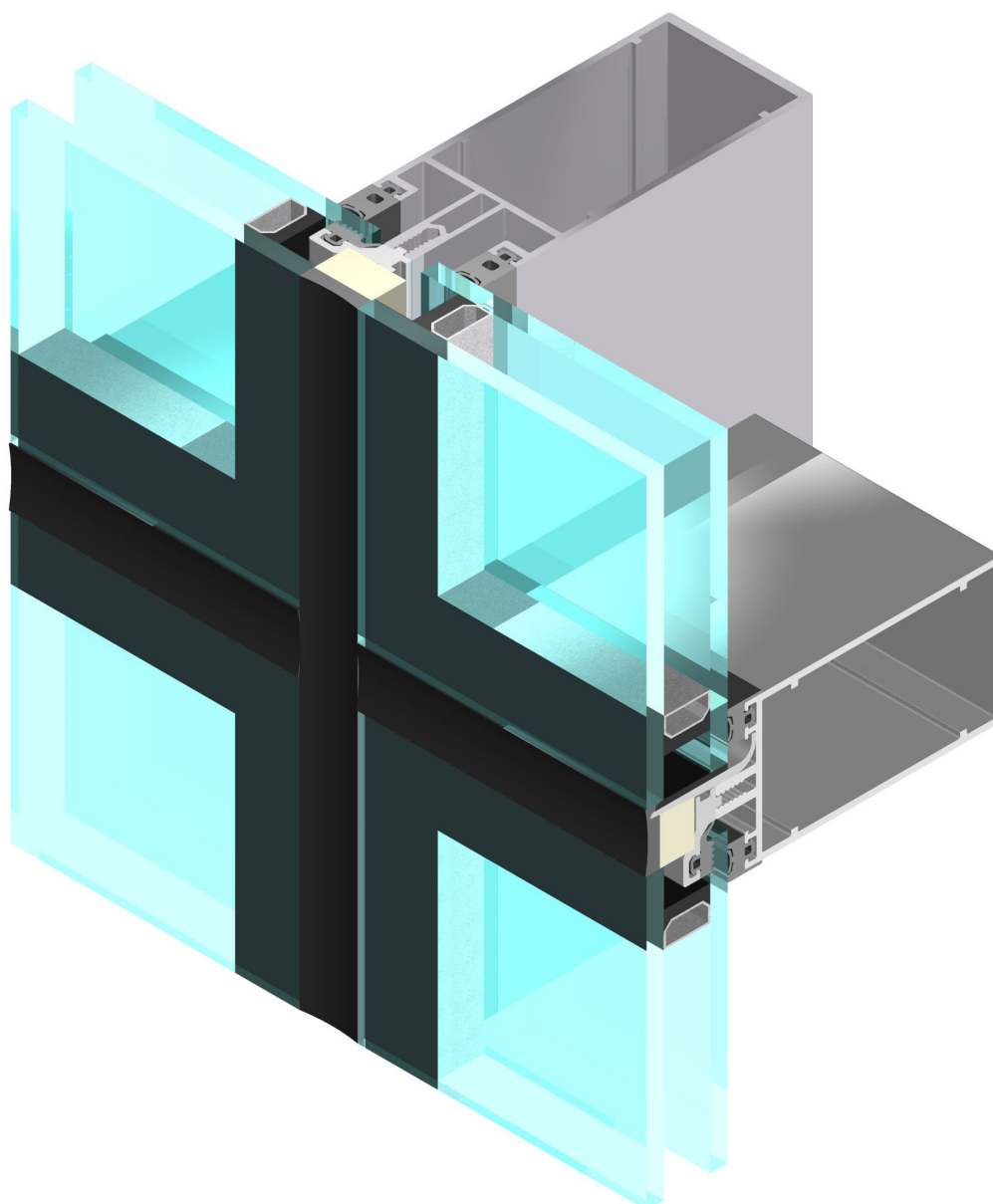
MORAD AF-50 PS

- ŚCIANY OSŁONOWE
- OGRODY ZIMOWE
- DACHY
- ŚWIETLIKI

Zabudowa zewnętrzna

- CURTAIN WALLS
- WINTER GARDENS
- ROOFS
- SKYLIGHTS

External building



Opis systemu

Zastosowanie

AF-50PS to półstrukturalny system ścian słupowo - ryglowych firmy Morad. Dzięki zastosowaniu specjalnych docisków zbudowana konstrukcja od zewnątrz wygląda jak jednolita tafla szkła podzielona strukturą pionowych i poziomych linii o szerokości 20 mm. System przeznaczony jest do projektowania i wykonywania lekkich ścian osłonowych, dachów i świetlików. Zastosowane profile i akcesoria są kompatybilne z pozostałymi systemami firmy Morad, dzięki czemu w łatwy i prosty sposób można łączyć ze sobą konstrukcje fasadowe z okiennie - drzwiowymi.

Konstrukcja

Bazę systemu stanowią profile i akcesoria stosowane w systemie AF-50 uzupełnione o dodatkowe akcesoria. Zasadniczą różnicą jest również konieczność zastosowania specjalnie klejonej szyby z cofniętą ramką, tzw. „stepem”. Niniejszy katalog stanowi uzupełnienie katalogu do systemu AF-50, gdzie można znaleźć wszystkie przekroje kształtowników, akcesoriów i przekrojów konstrukcji. Ponieważ konstrukcja wsporcza oparta na słupach i ryglach pozostaje niezmienną to i obliczenia wytrzymałościowe należy przeprowadzić tak jak dla fasady AF-50.

Możliwe jest stosowanie wypełnień w zakresie od 28 do 56 mm grubości. Szyby wewnętrzne i zewnętrzne powinny mieć od 6 do 8 mm grubości. Ramka szyby powinna mieć min. 16 mm i być „cofnięta” o min. 13 mm.

Szczelinę pomiędzy taflami szkła od zewnątrz wypełniamy taśmą izolacyjną polietylenową i silikonem pogodowym gwarantującym odporność na działanie czynników atmosferycznych, dźwiękoszczelność i izolacyjność cieplną. Szczegółowe informacje na temat doboru właściwego silikonu i jego właściwości na stronie www.dowcorning.com.

Wykończenie powierzchni

Powierzchnie kształtowników powinny być zabezpieczone przed korozją poprzez anodowanie lub powlekanie poliestrowymi lakierami proszkowymi w dowolnym kolorze RAL. Dostępne są także powłoki drewnopodobne oraz ozdobne. Firma Morad swoim klientom oferuje lakierowanie farbami proszkowymi z dodatkiem uszlachetniającym, dzięki któremu produkty cechują się wysoką odpornością na uszkodzenia mechaniczne oraz wysokim stopniem hydrofobowości.

Obróbka profili aluminiowych może zostać wykonana zgodnie z wymogami Stowarzyszenia Wykonawców Obróbki Powierzchni Aluminiowych QUALICOAT i QUALIANOD.

Program komputerowy

Firma Morad w swej ofercie posiada program komputerowy MoradCAD do ofertowania, projektowania i wspomagania produkcji. Program posiada moduł optymalizacji produkcji, tworzą listy cięć profili oraz zestawienie wszystkich akcesoriów, okuć i wypełnień. W programie MoradCAD możliwe jest także wykonanie obliczeń statycznych. Baza danych programów zawiera technologie do wszystkich podstawowych systemów aluminiowych firmy Morad. Jest ona na bieżąco aktualizowana i udostępniana naszym odbiorcom. Program MoradCAD został napisany przez firmę FIKABO SOFTWARE. Szczegółowe informacje na temat możliwości programów a także ich nabycie możliwe jest poprzez firmę Morad.

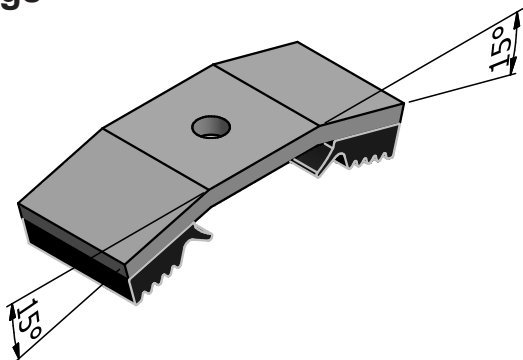


System AF-50PS

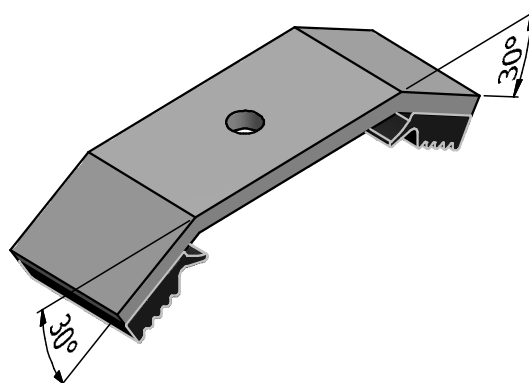
I **Akcesoria** **Accessories**

Mocowania Fixings

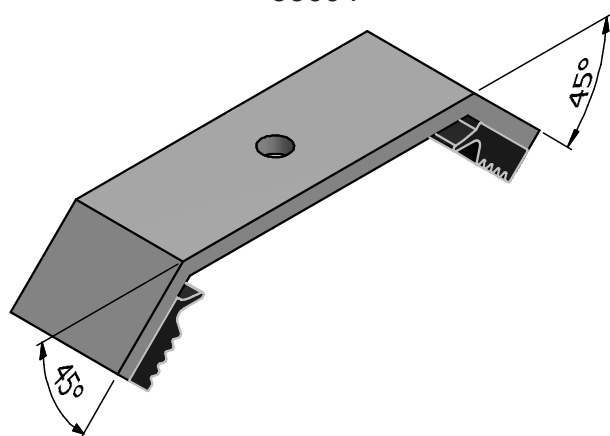
33602



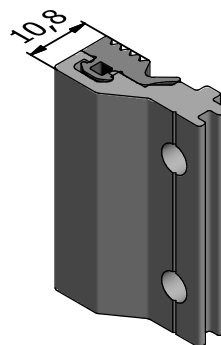
33603



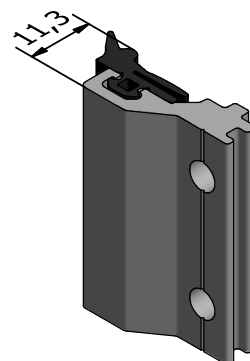
33604



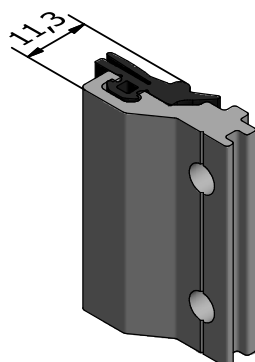
33605



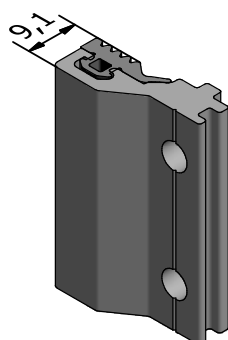
33606



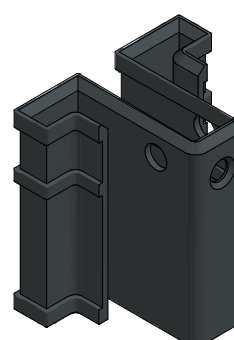
33607



33608



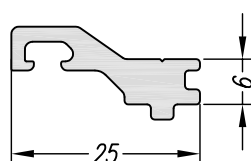
33023



Odwodnienie słupa
Drainage for mullion

DT-10 PS

50145



32556

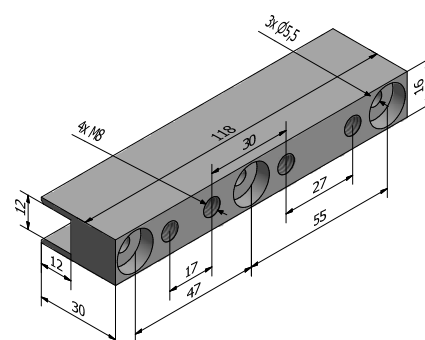


32558



Profil długości - 7 m Taśma PE 24x10 mm
Profile length - 7 m PE Tape 24x10 mm

Taśma PE 24x5 mm
PE Tape 24x5 mm



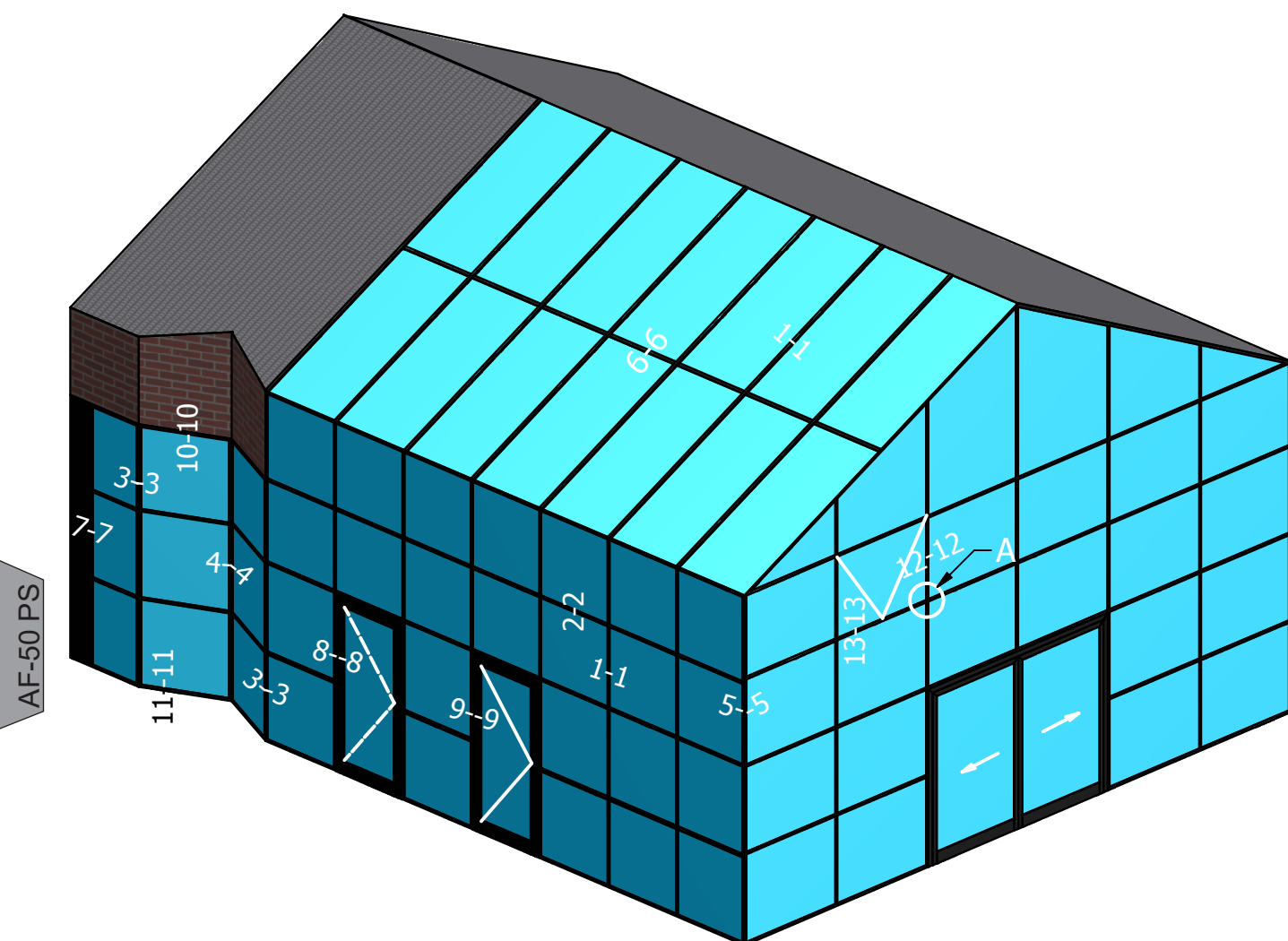
Mocowanie do daszków, lamel oraz AF-50 PS
Fix for roofs, lamell and AF-50 PS



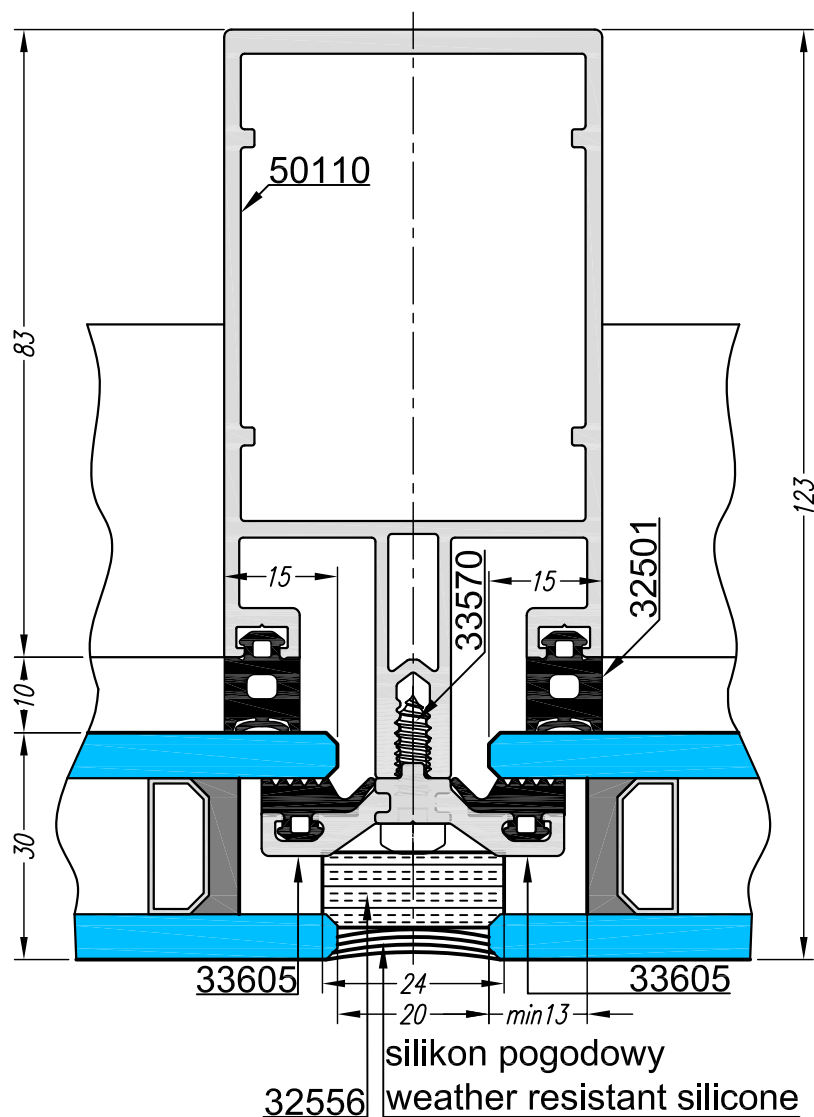
System AF-50PS

II

Przekroje i węzły konstrukcji Construction sections and joints



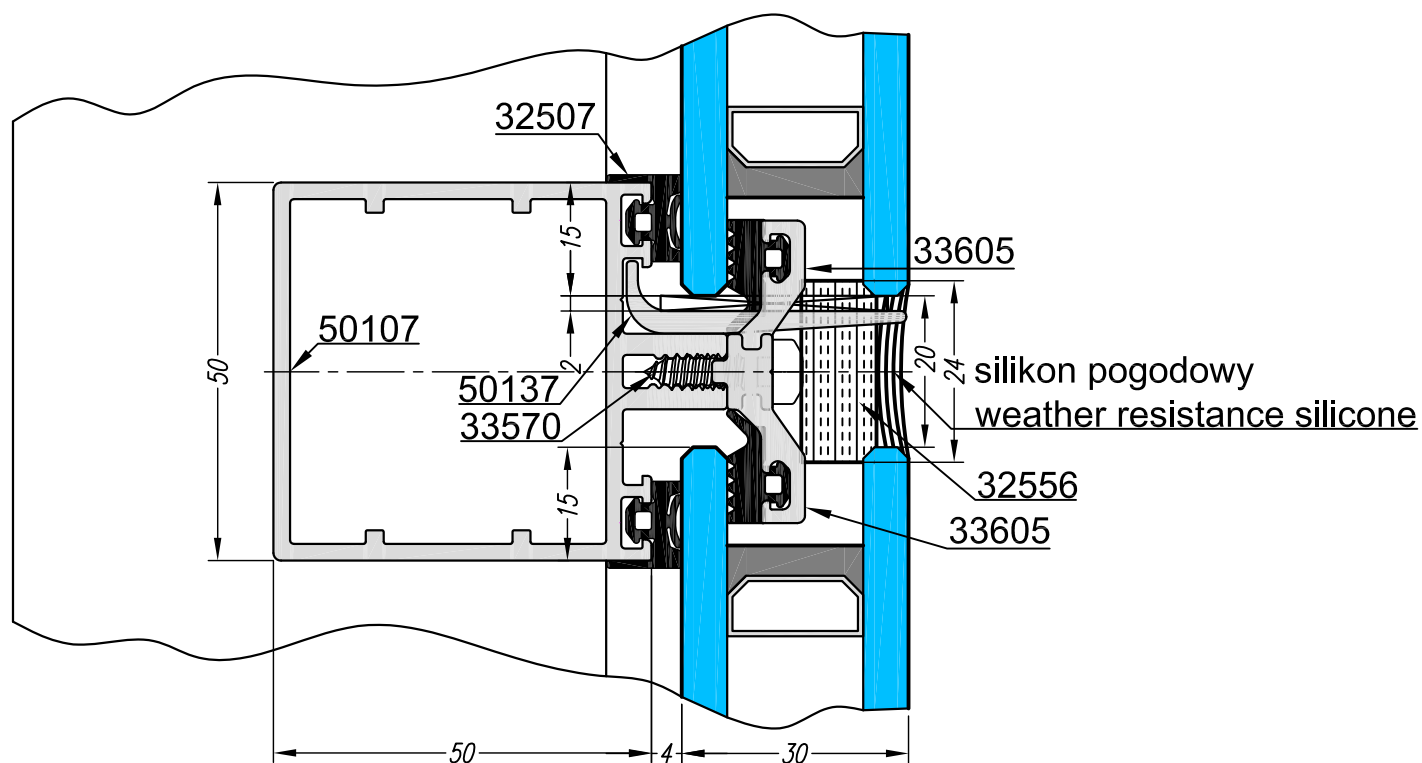
1-1



		2	
1	1	2	

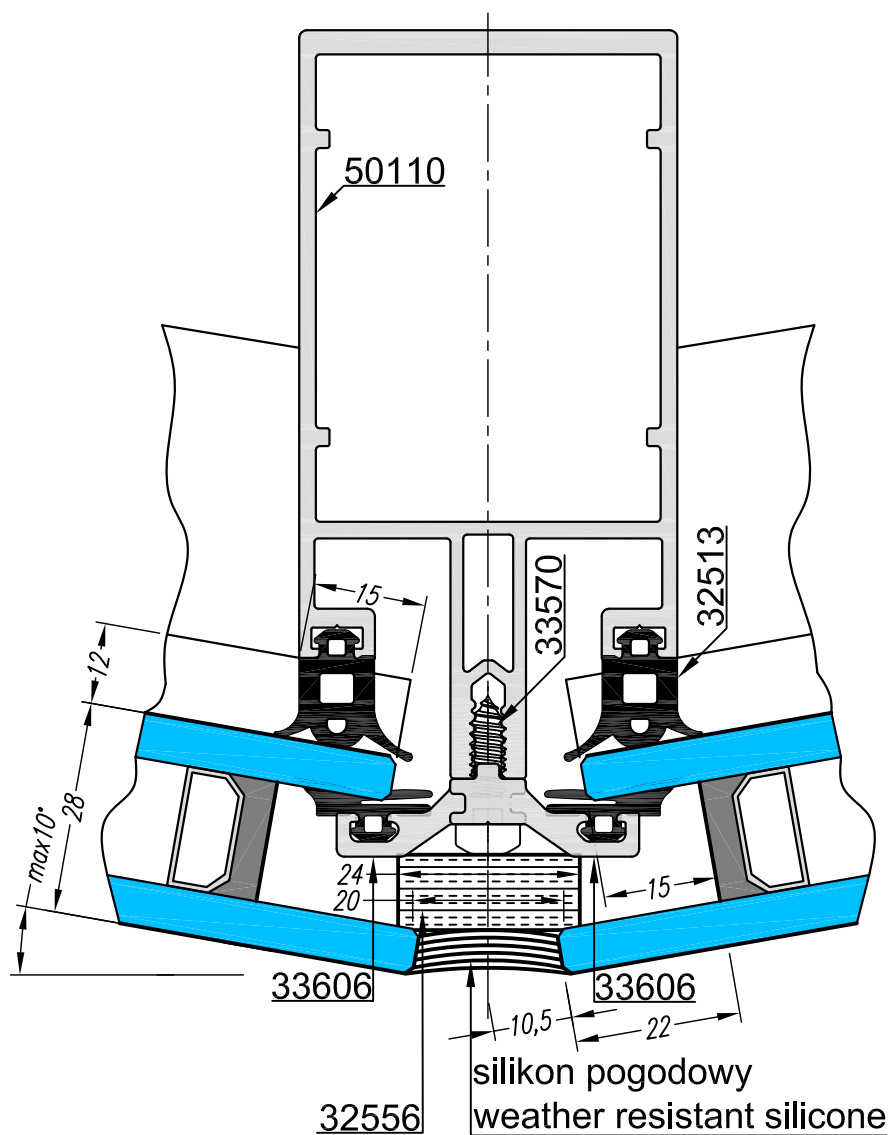
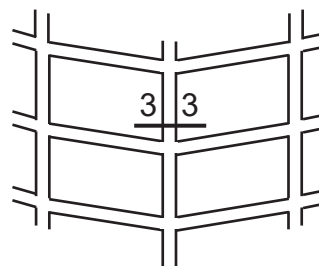
Skala
Scale
1:1

2-2



3-3-a

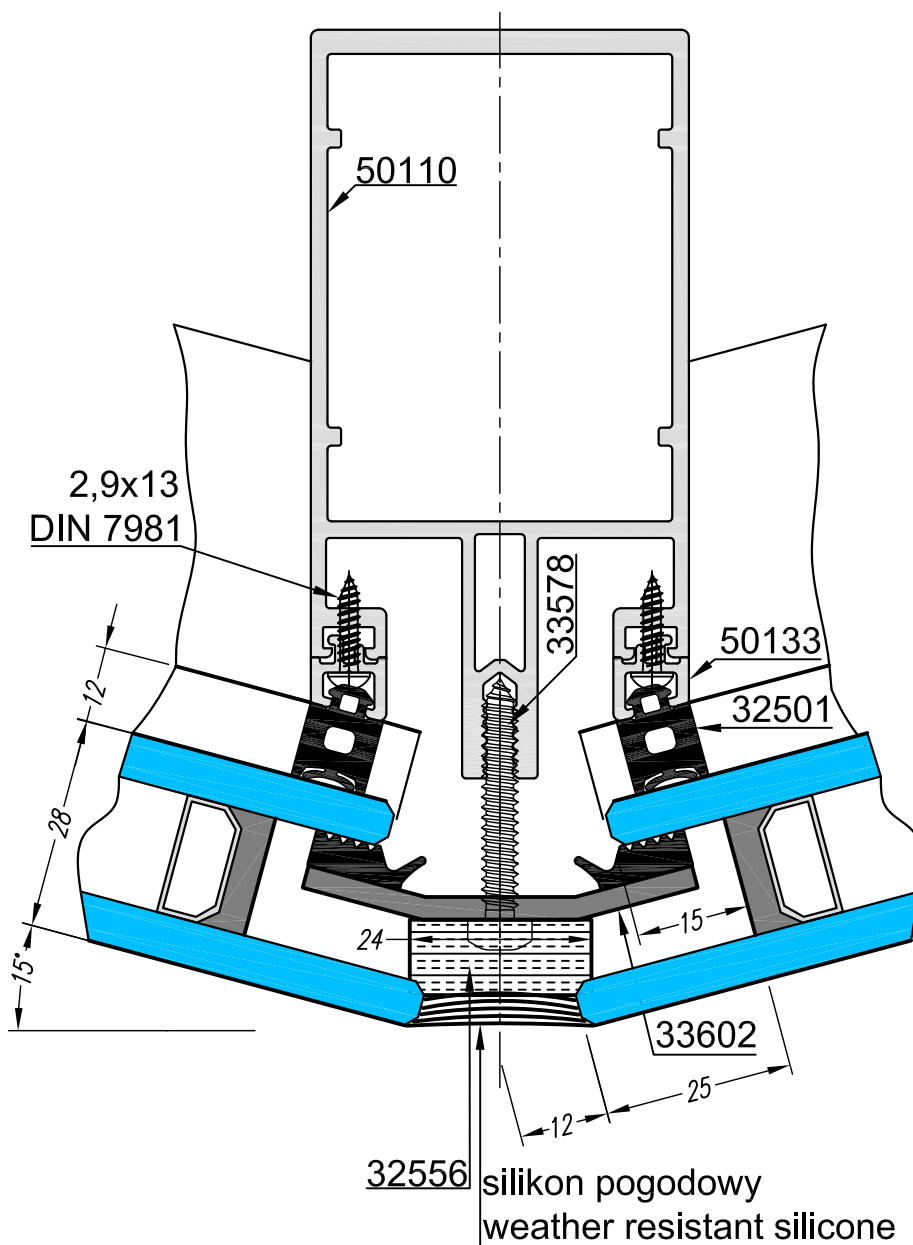
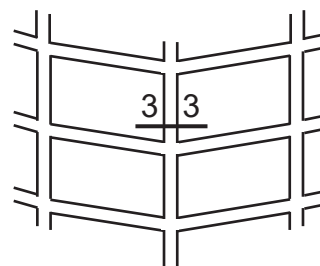
Skala
Scale
1:1



Uwaga: szczelinę wypełniać silikonem DowCorning DC 791
Note: Fill the gap with silicone DowCorning DC 791

3-3-b

Skala
Scale
1:1

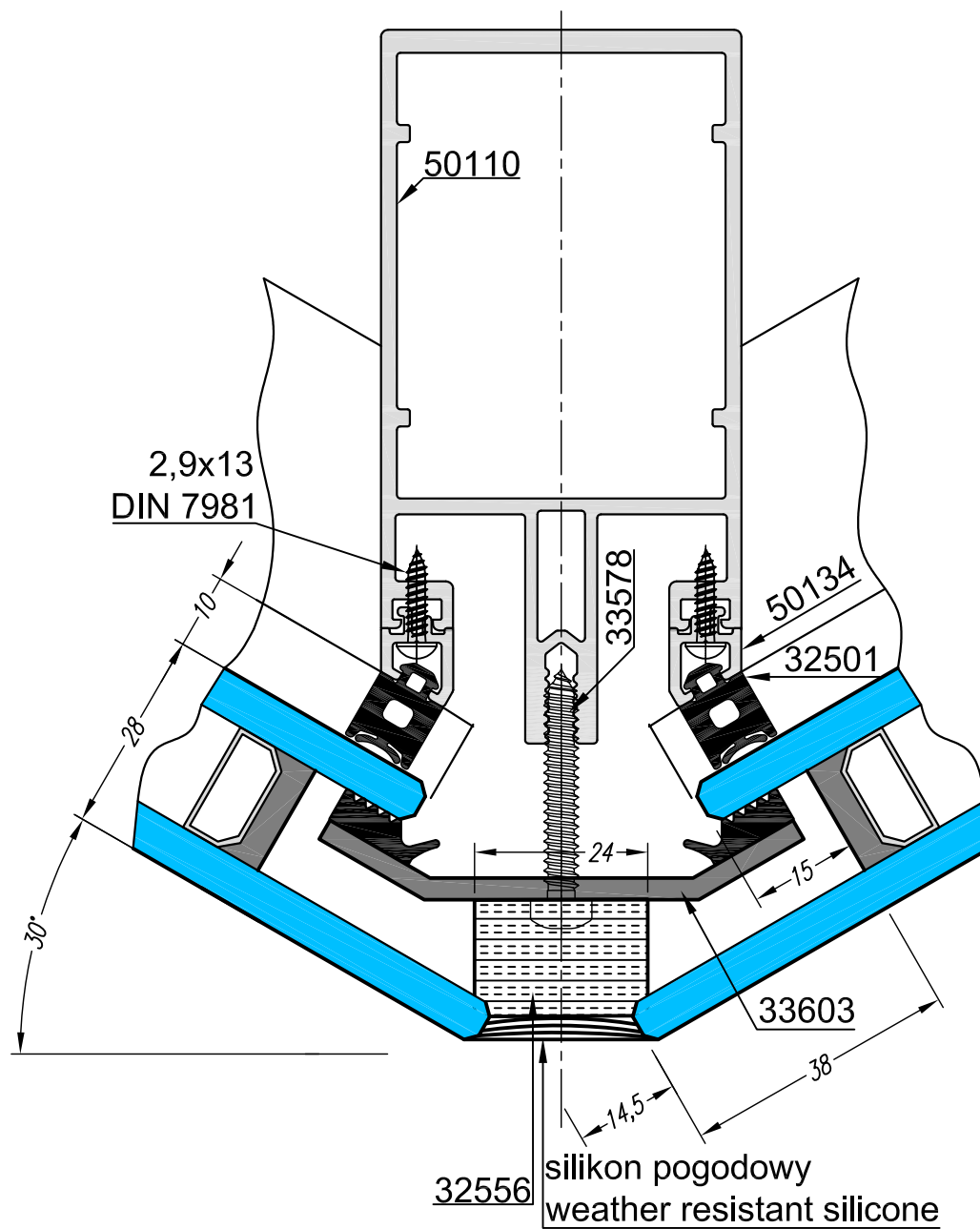
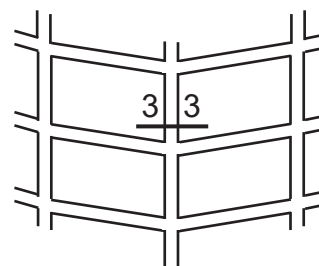


AF-50 PS

Uwaga: szczelinę wypełniać silikonem DowCorning DC 791
Note: Fill the gap with silicone DowCorning DC 791

3-3-c

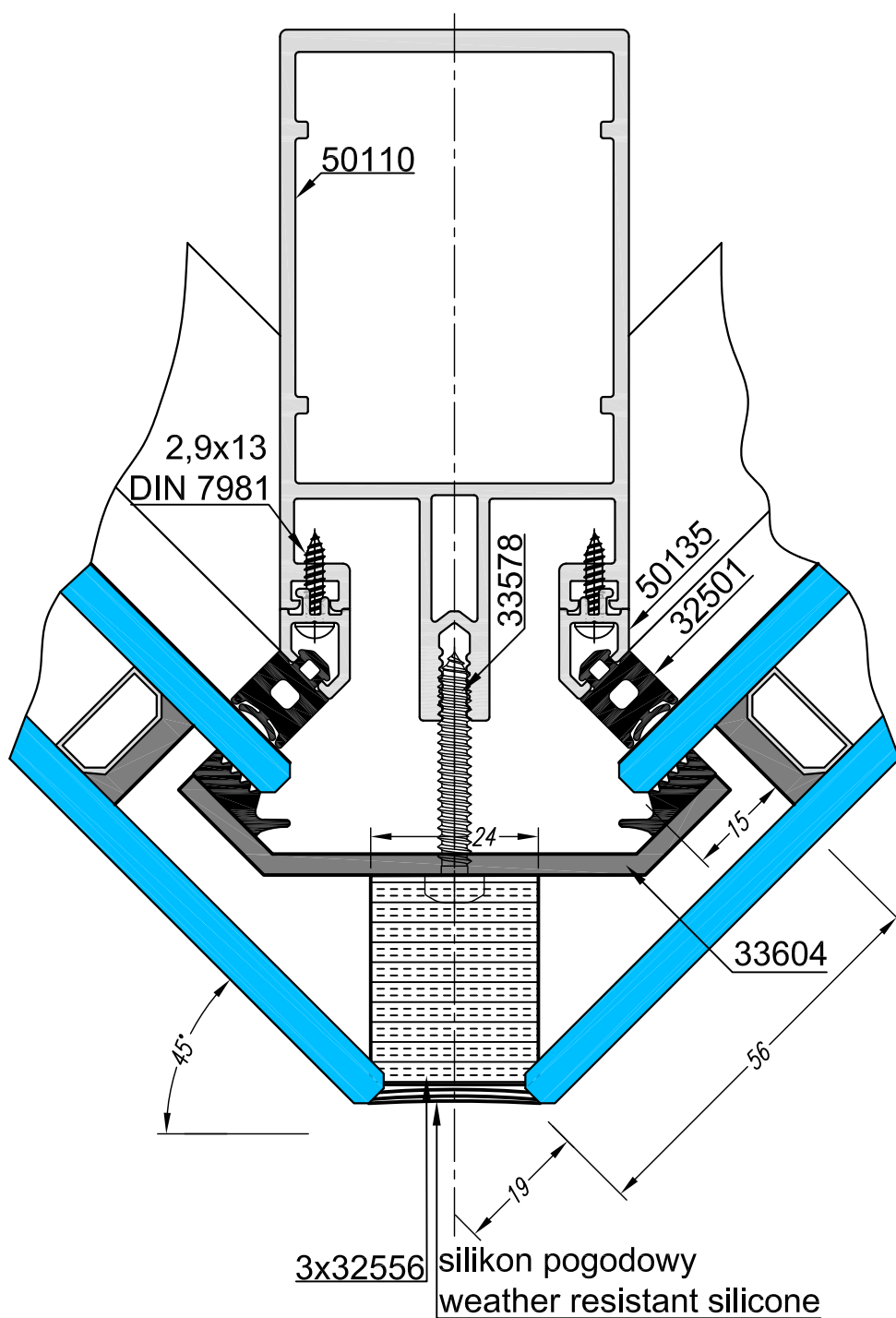
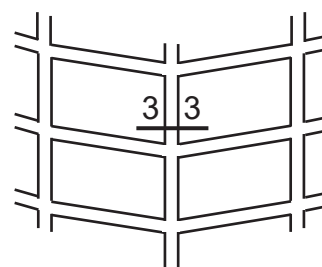
Skala
Scale
1:1



AF-50 PS

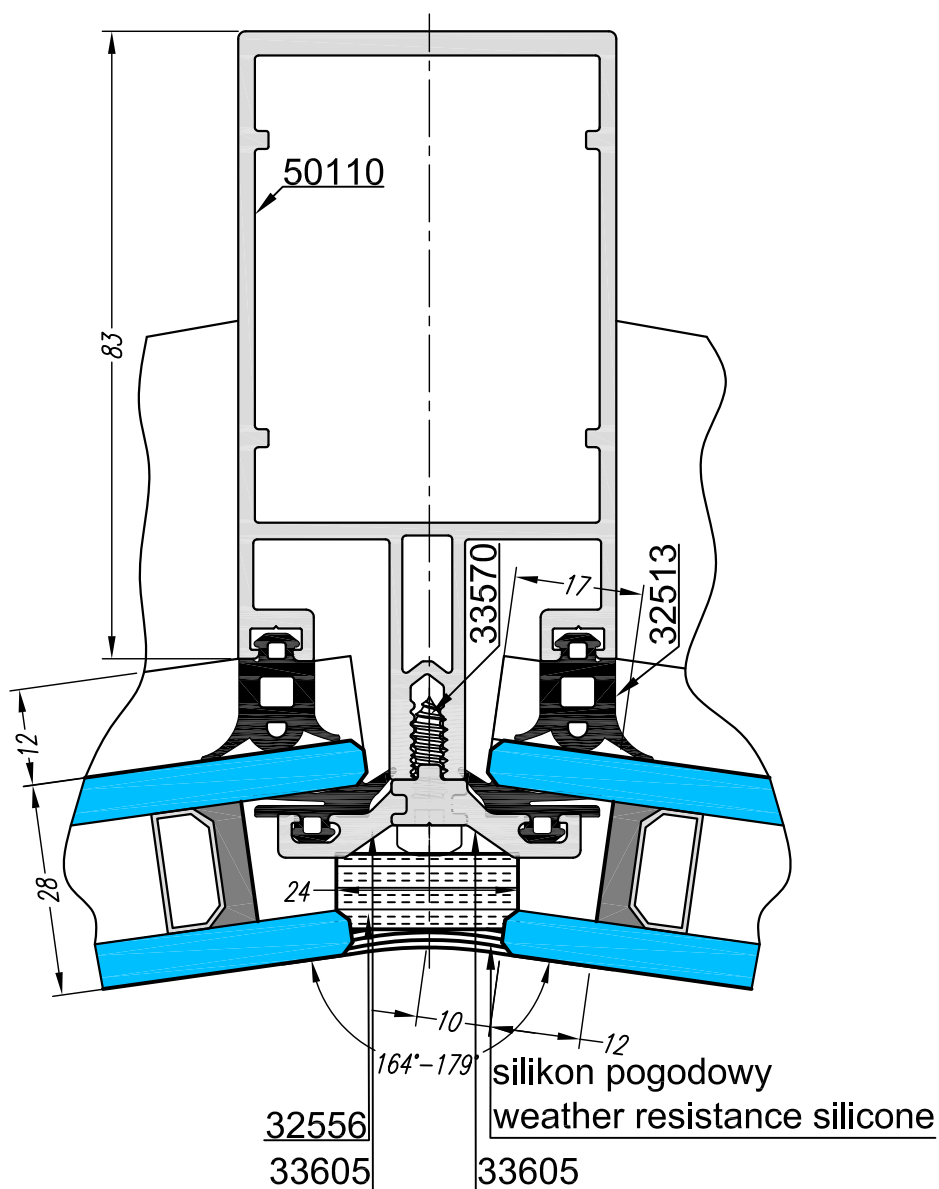
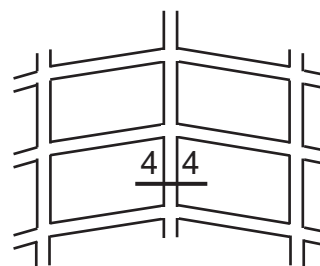
3-3-d

Skala
Scale
1:1

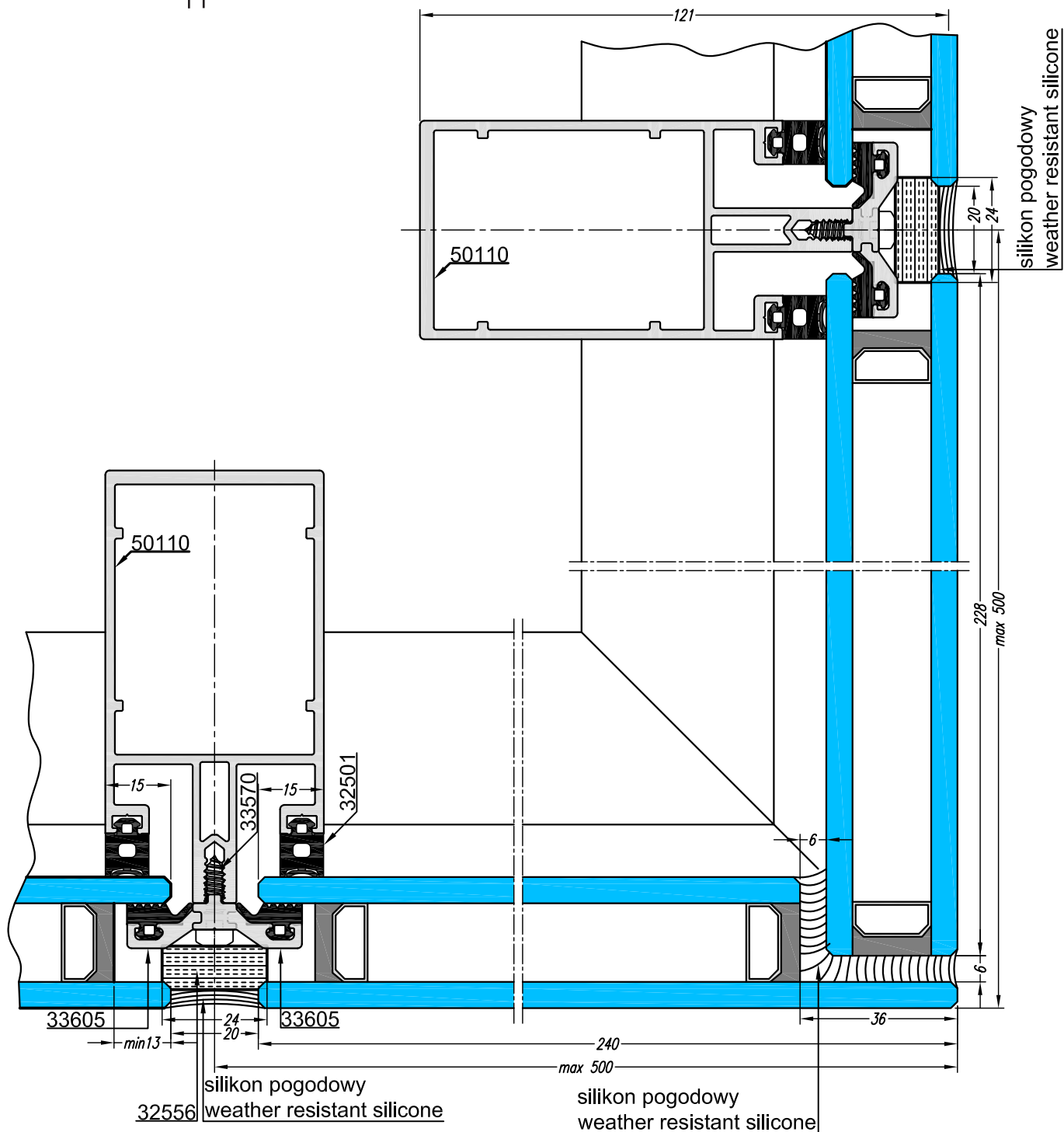
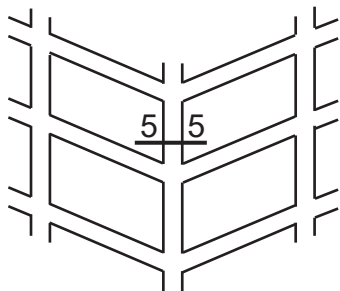


4-4

Skala
Scale
1:1

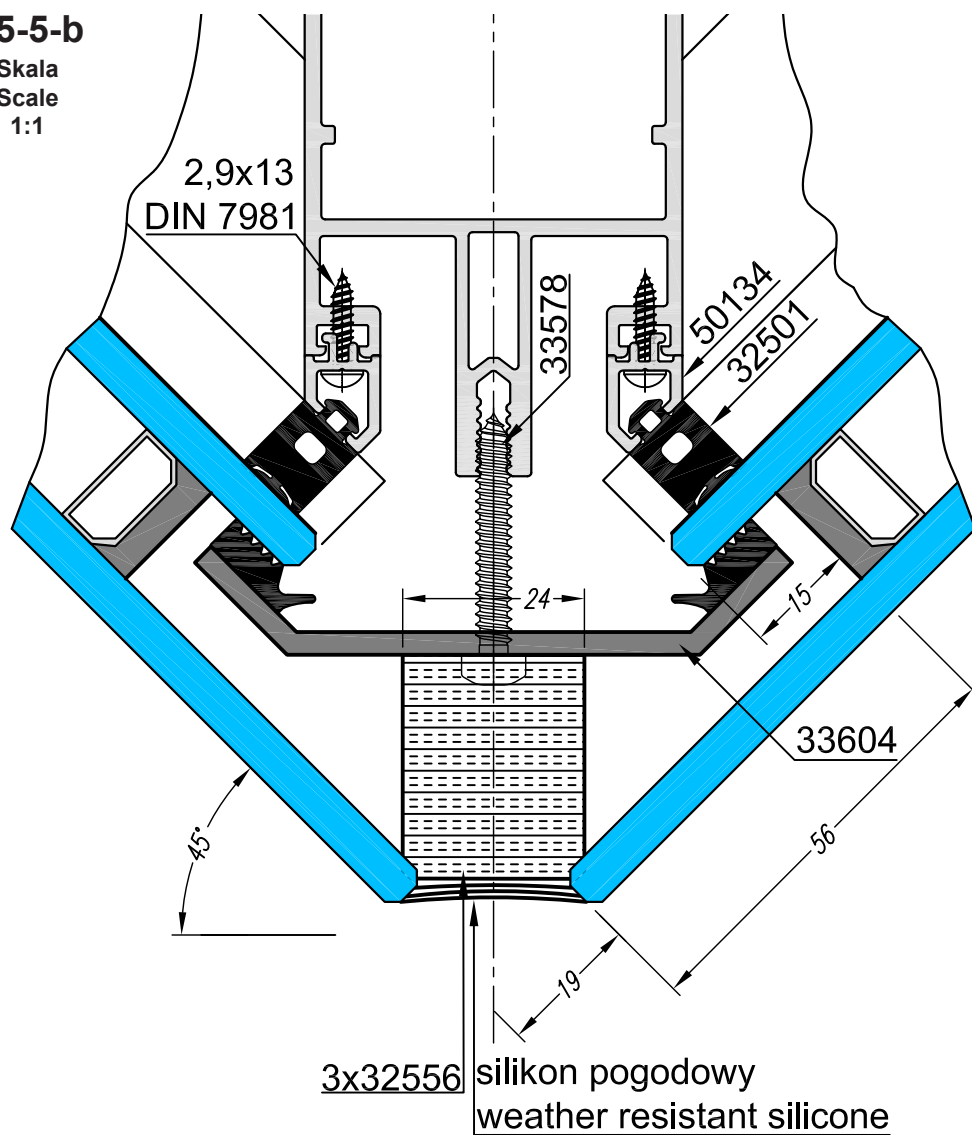


5-5-a

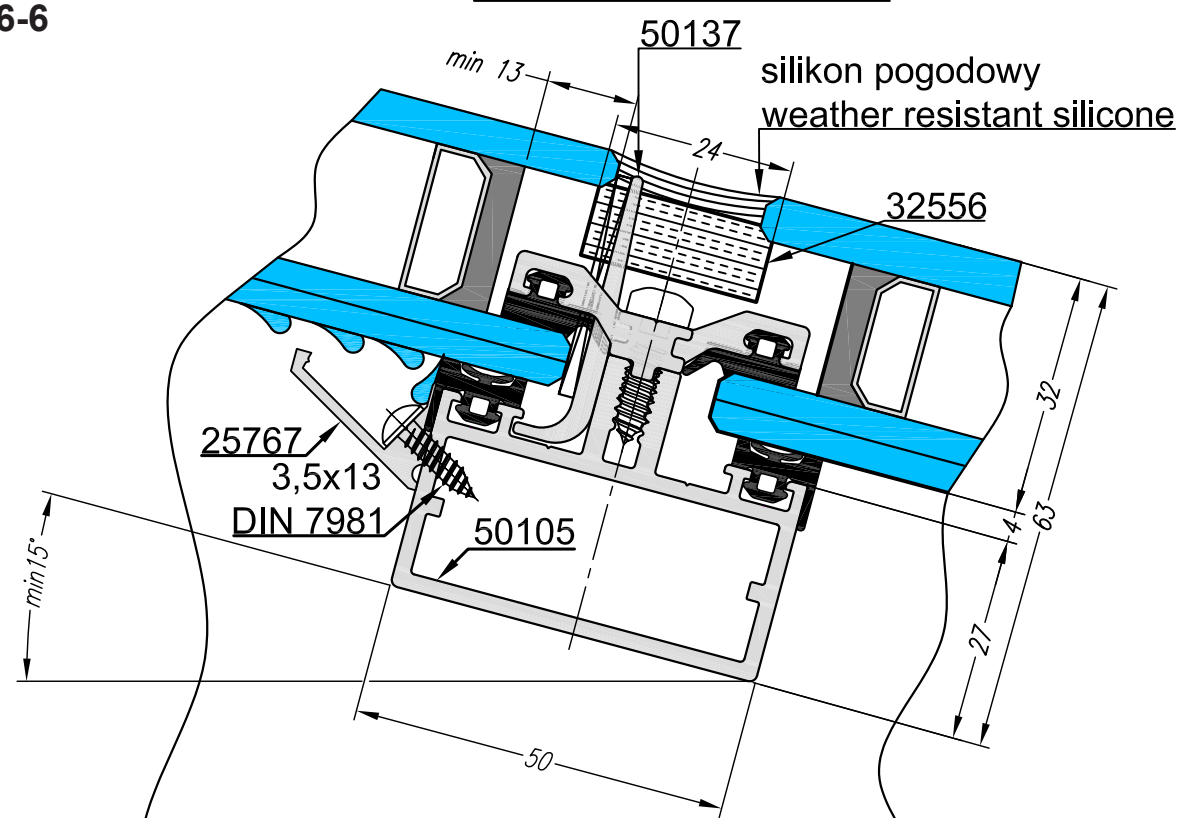


5-5-b

Skala
Scale
1:1

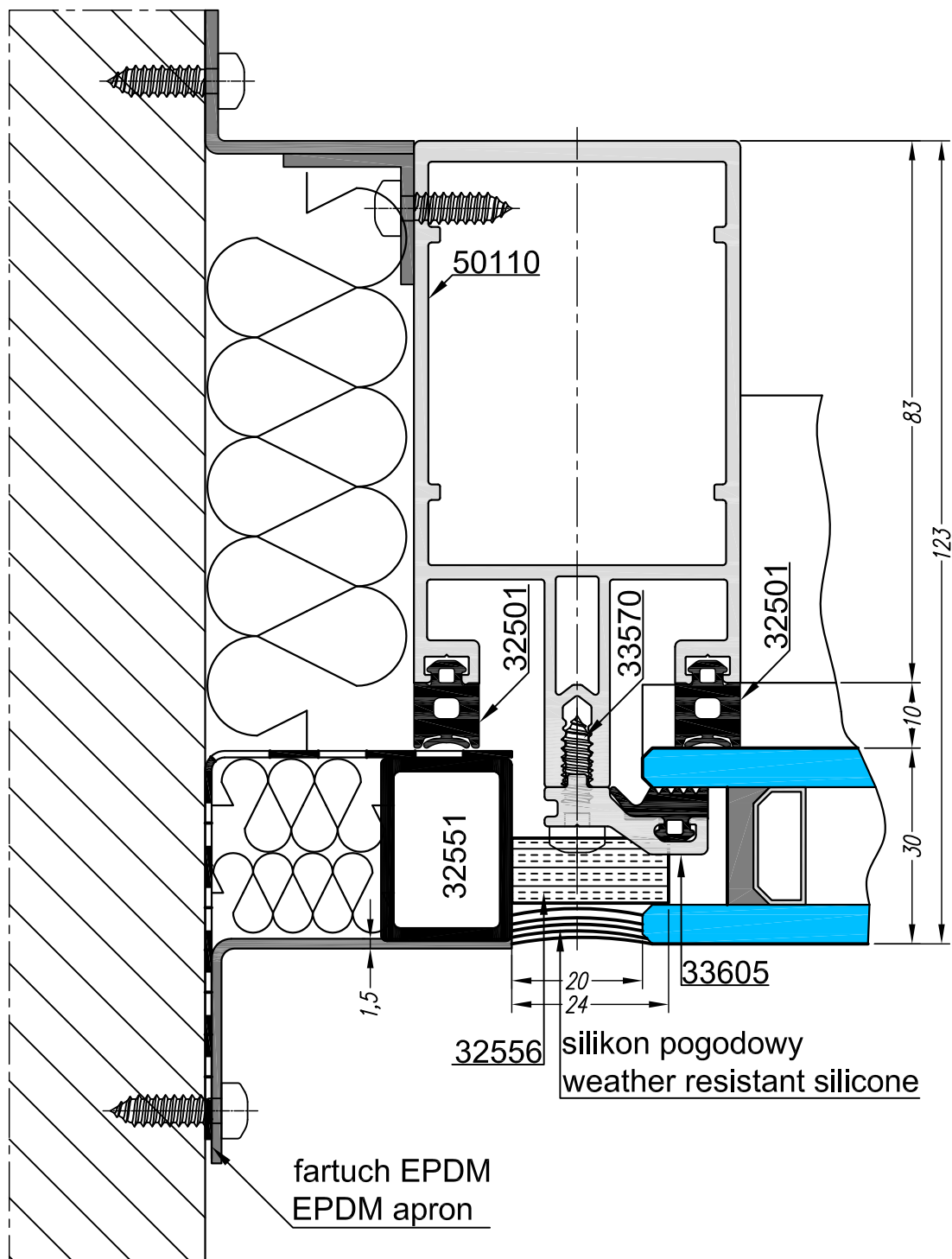
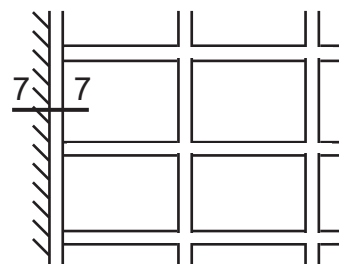


6-6

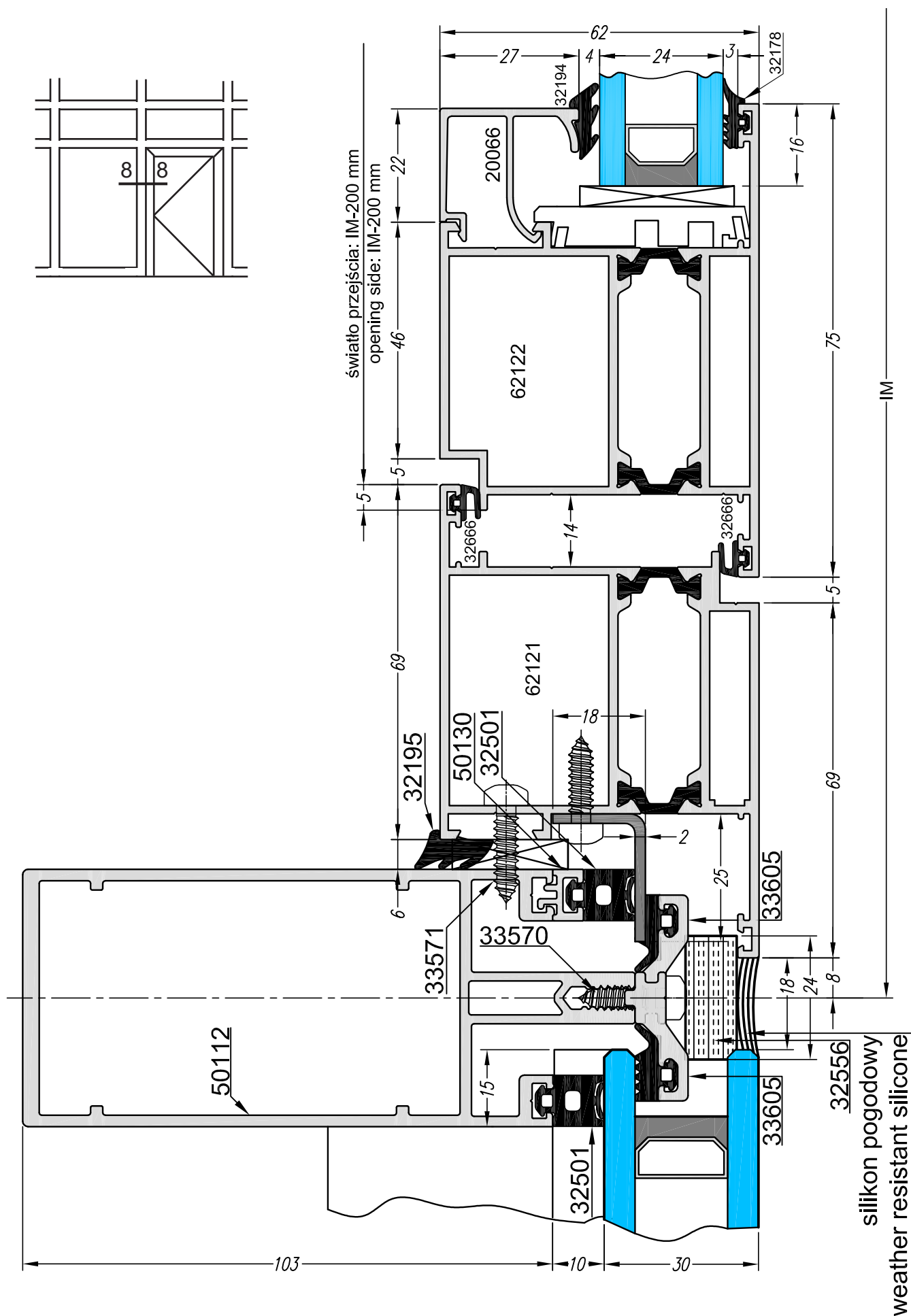
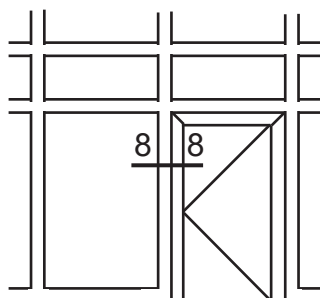


7-7

Skala
Scale
1:1

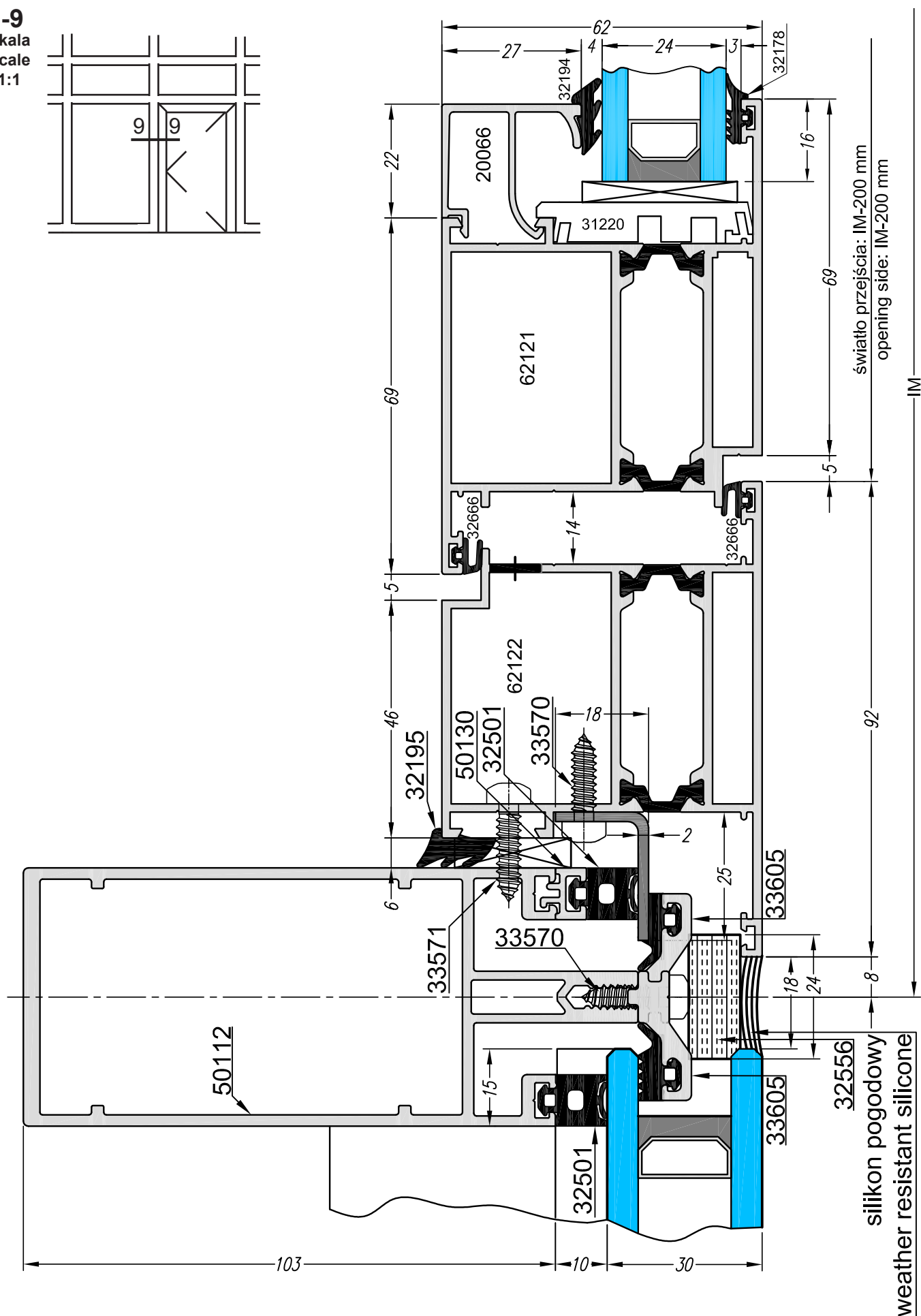
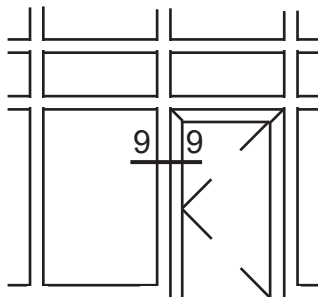


8-8
Skala
Scale
1:1

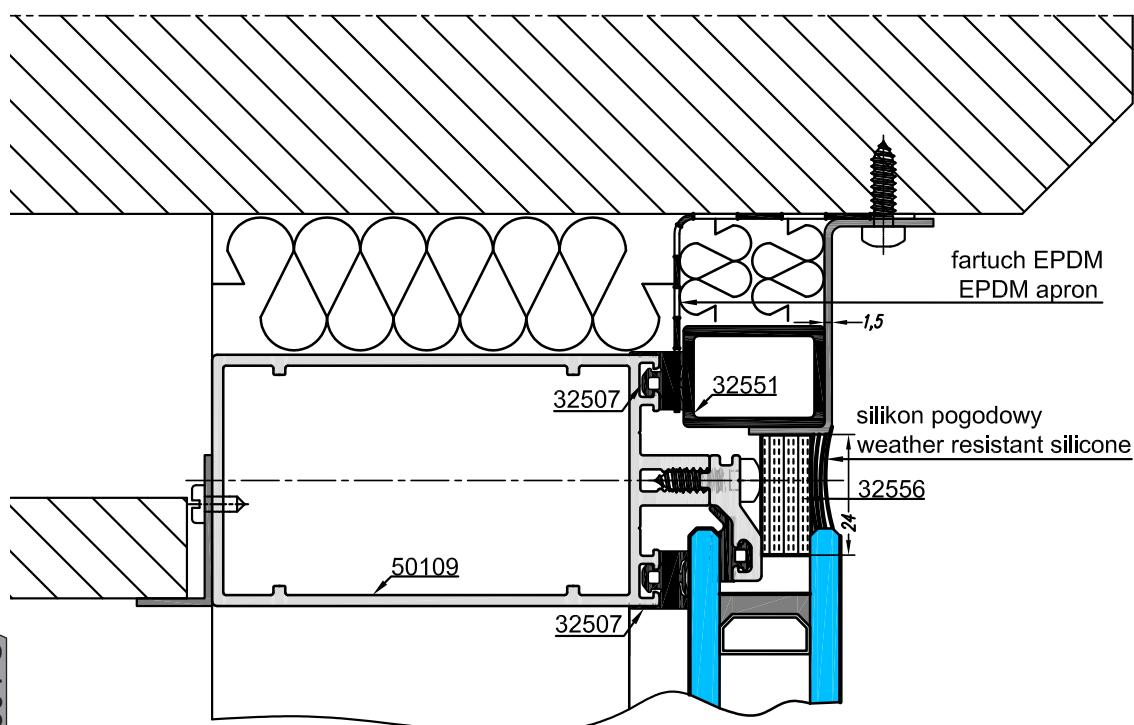
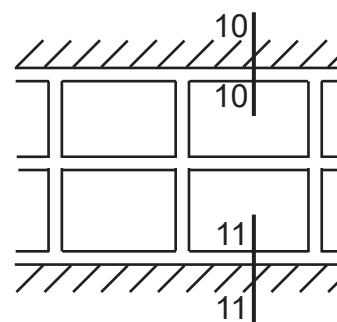


9-9

**Skala
Scale
1:1**

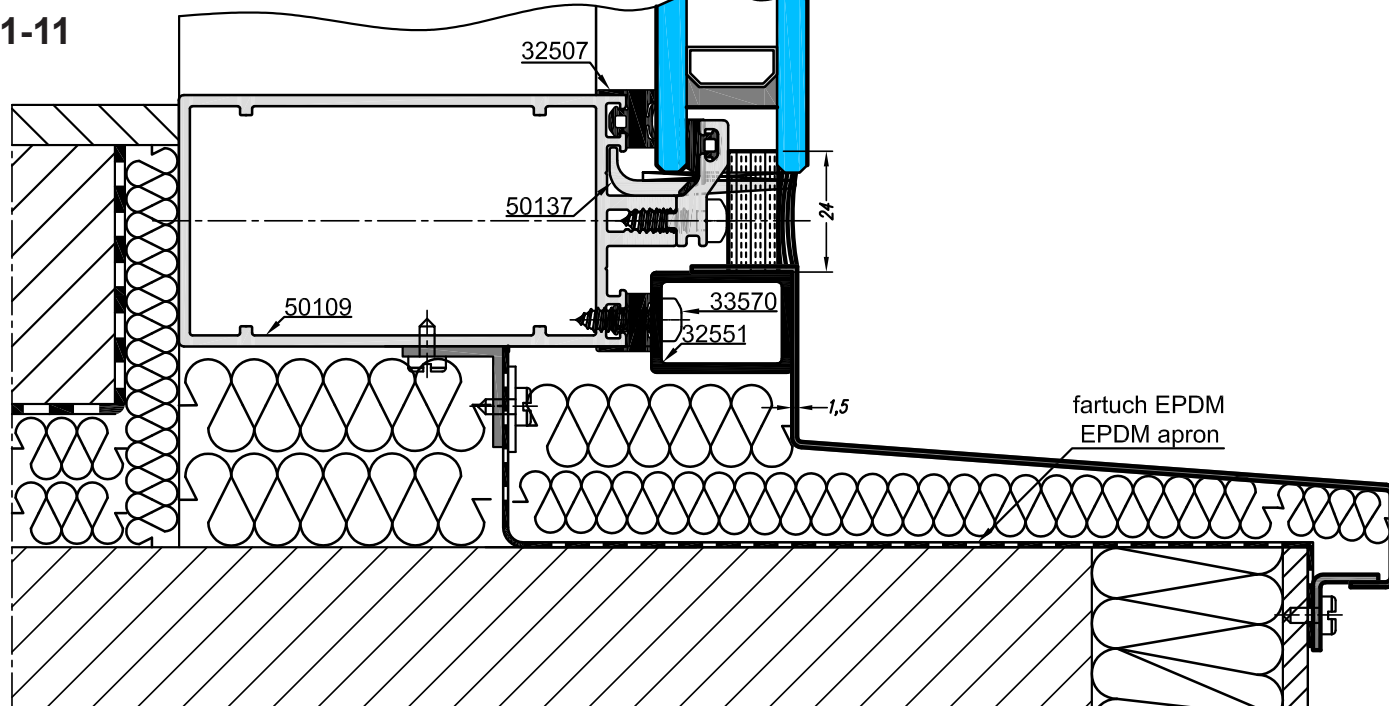


10-10



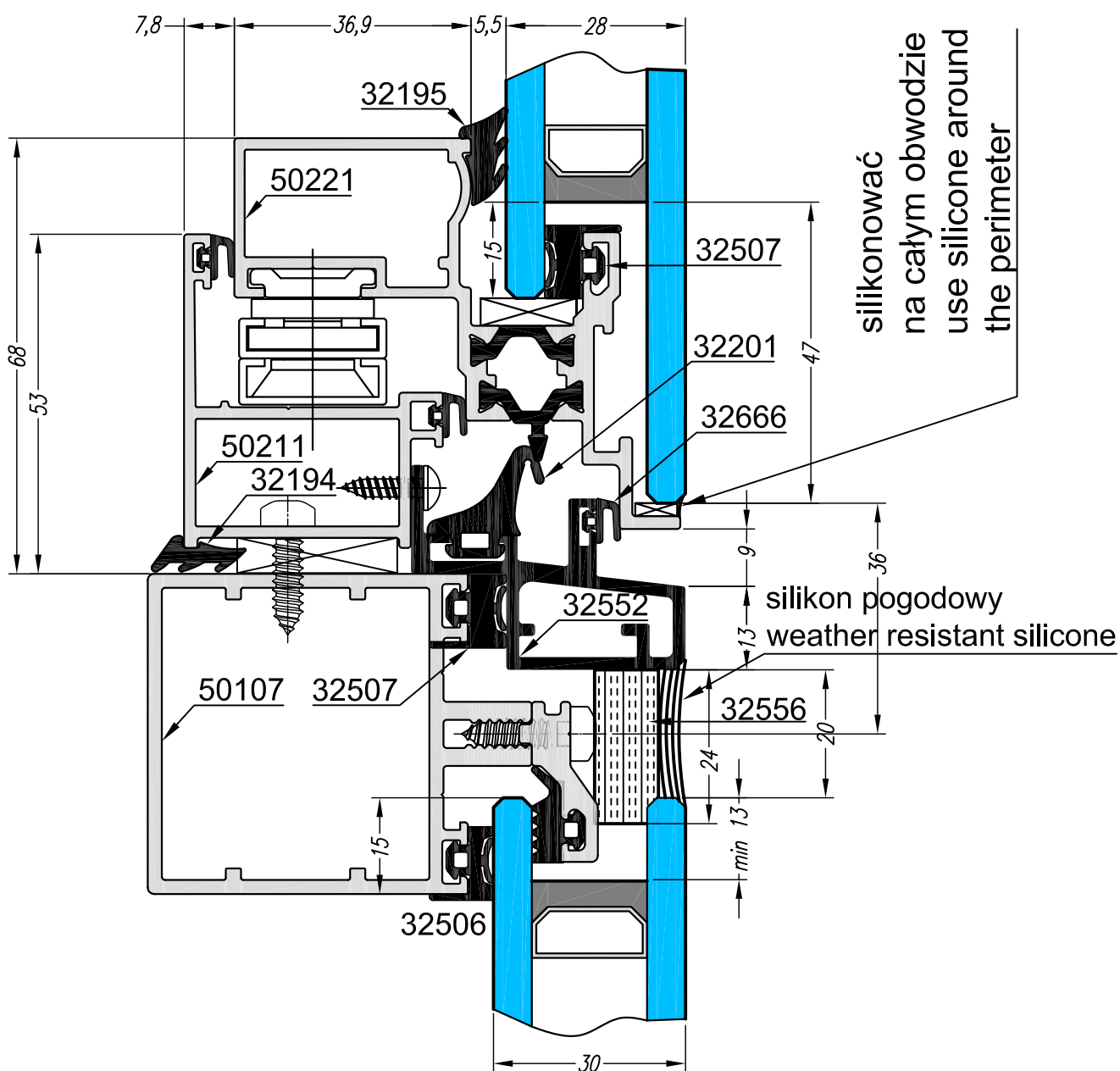
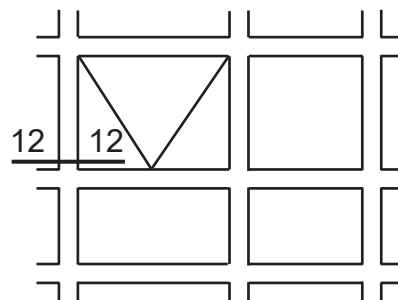
AF-50 PS

11-11



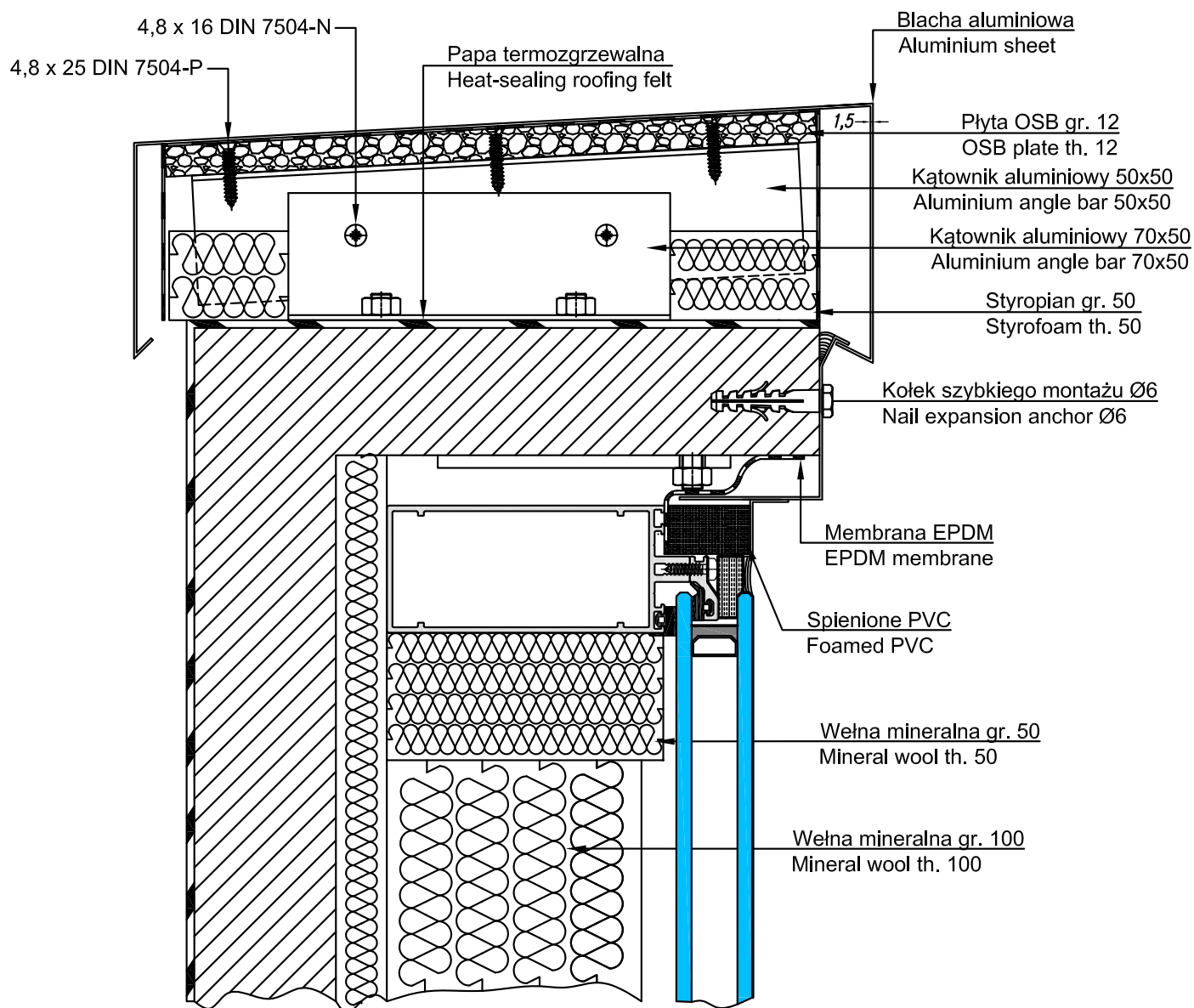
12-12

Skala
Scale
1:1

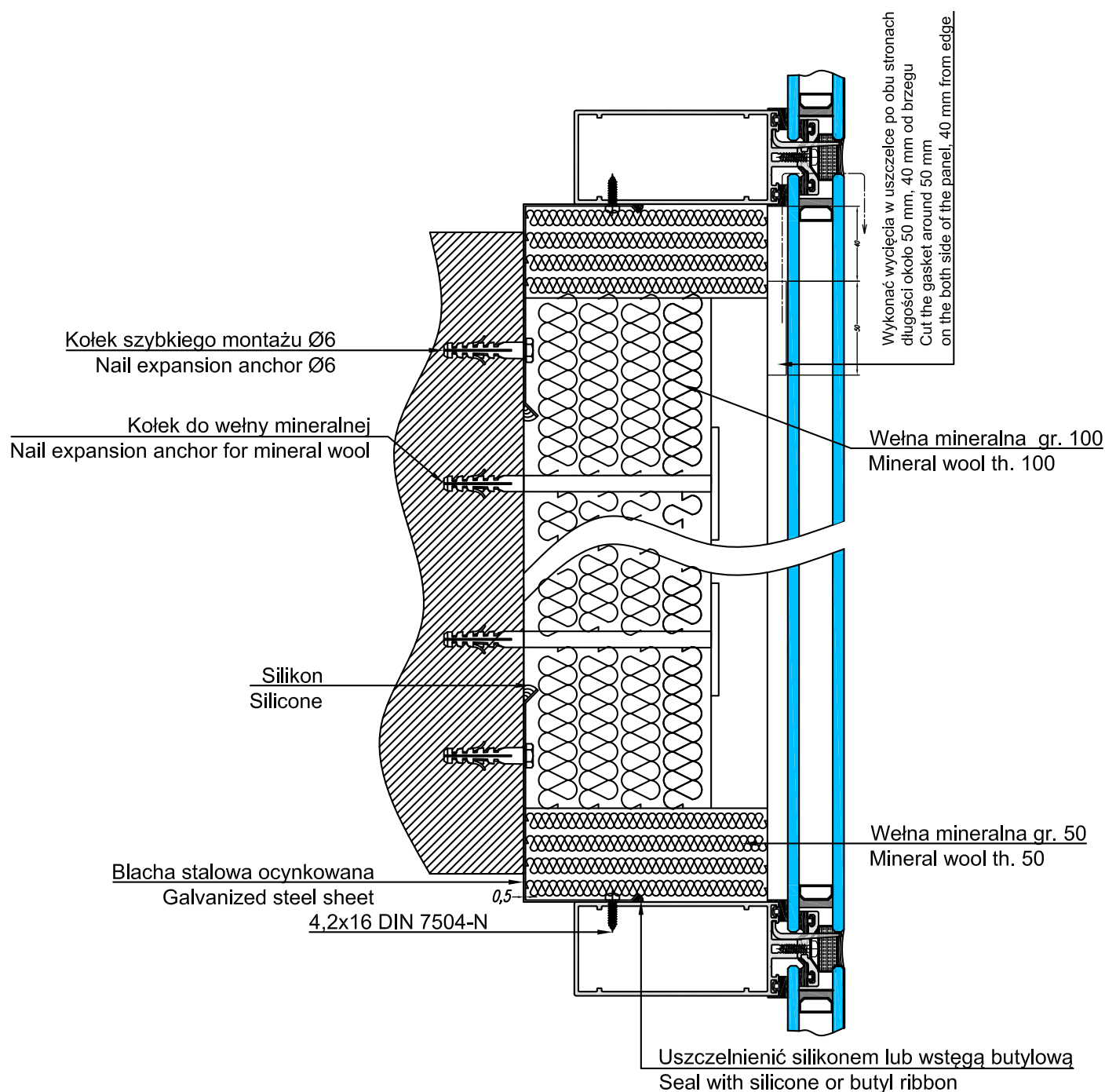


AF-50 PS

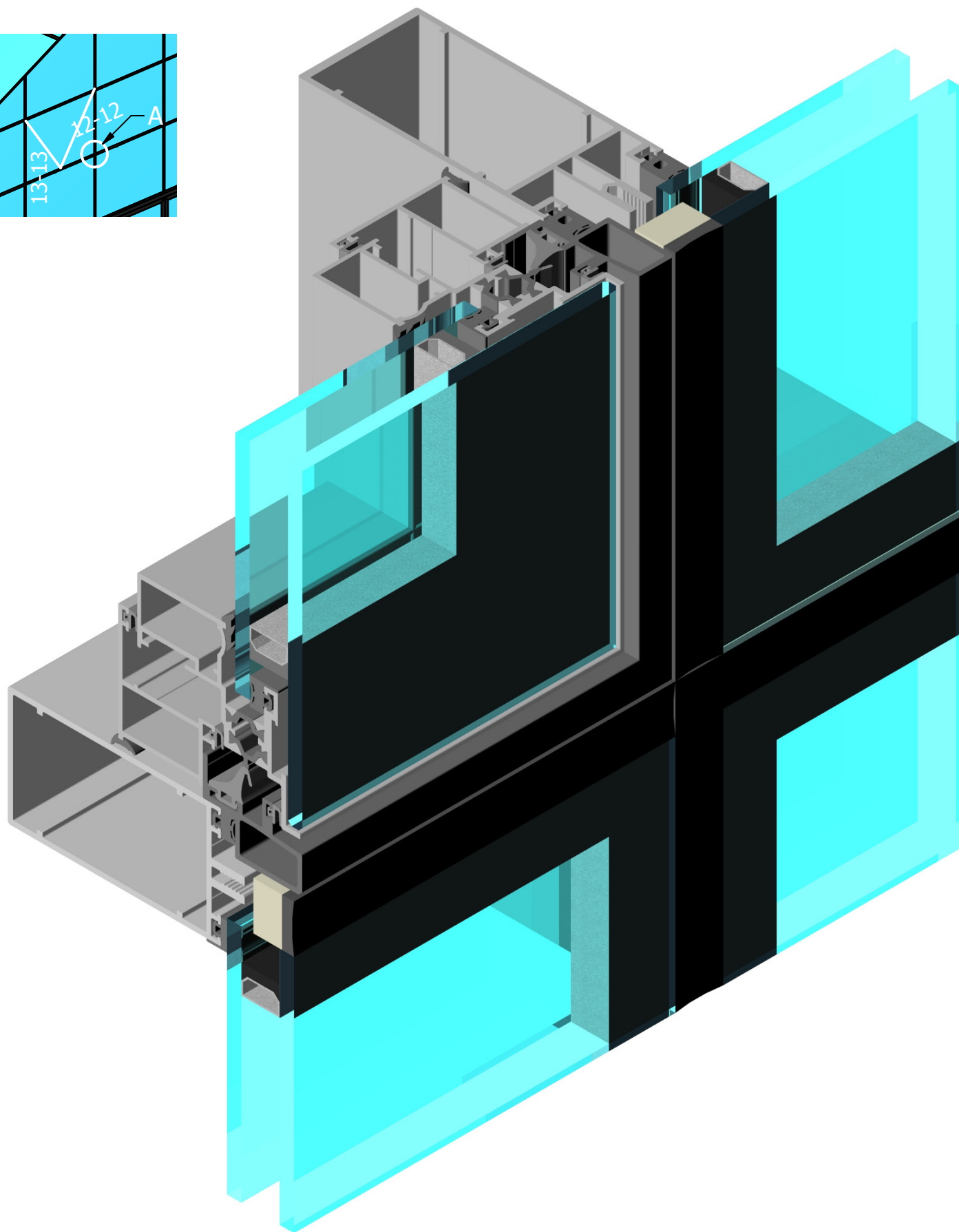
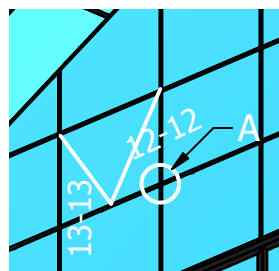
Attyka Attic



Pole panelowe
Spandrel glass



A-A



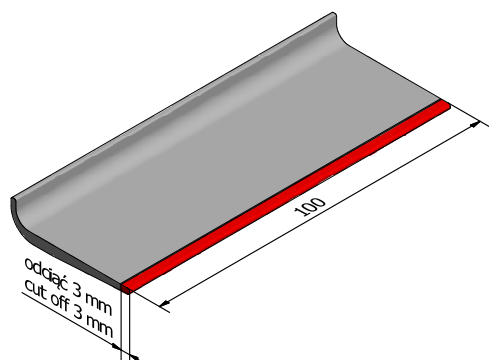


System AF-50PS

III

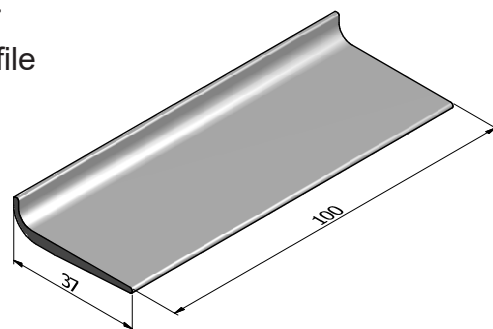
Instrukcja montażu Assembly instruction

Wykonywanie podkładki szklarskiej Performance of the glass holder

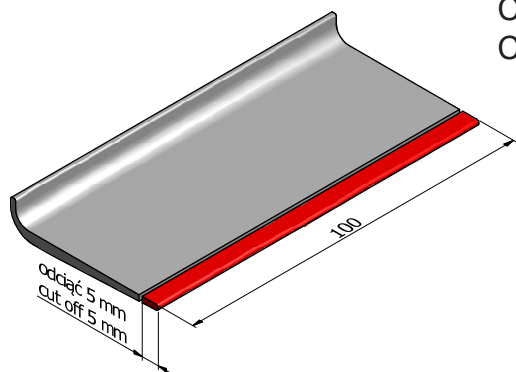


Ciąć z profilu 50137
Cut from 50137 profile

Odpowienia na szklenie: 28-29 mm
Suitable for glass: 28-29 mm

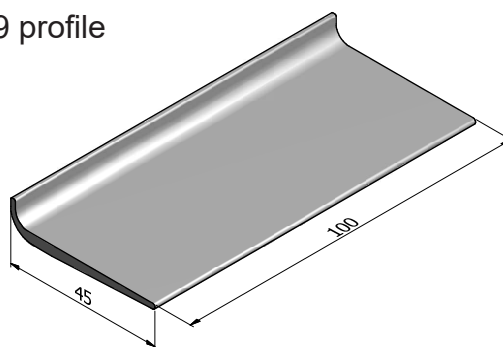


Odpowienia na szklenie: 30-33 mm
Suitable for glass: 30-33 mm

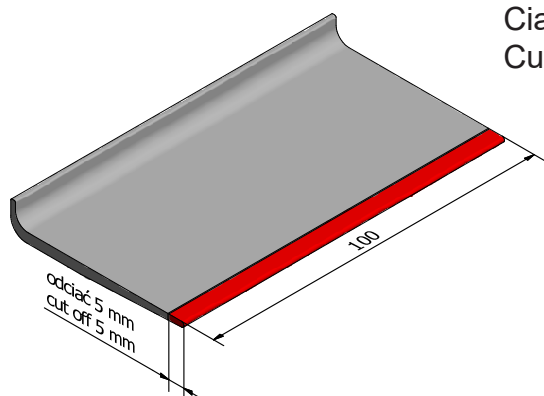


Ciąć z profilu 50139
Cut from 50139 profile

Odpowiednia na szklenie: 34-37 mm
Suitable for glass: 34-37 mm

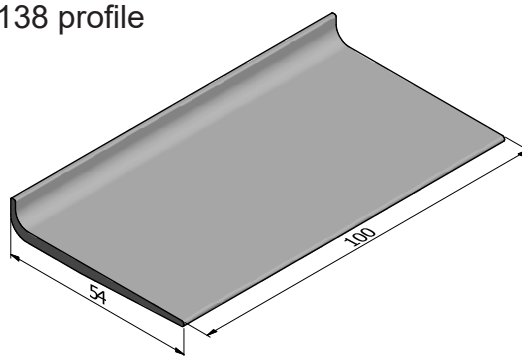


Odpowiednia na szklenie: 38-41 mm
Suitable for glass: 38-41 mm

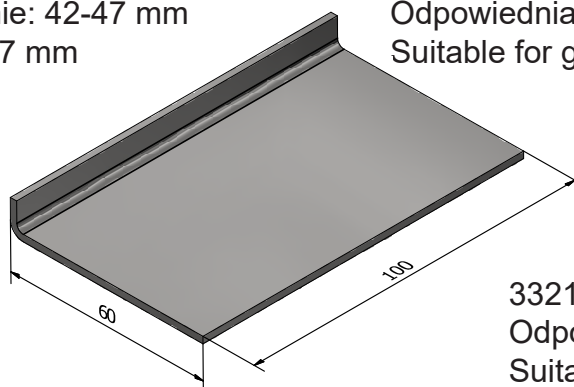


Ciąć z profilu 50138
Cut from 50138 profile

Odpowiednia na szklenie: 42-47 mm
Suitable for glass: 42-47 mm



Odpowiednia na szklenie: 48-51 mm
Suitable for glass: 48-51 mm



33212
Odpowiednia na szklenie: 52-56 mm
Suitable for glass: 52-56 mm

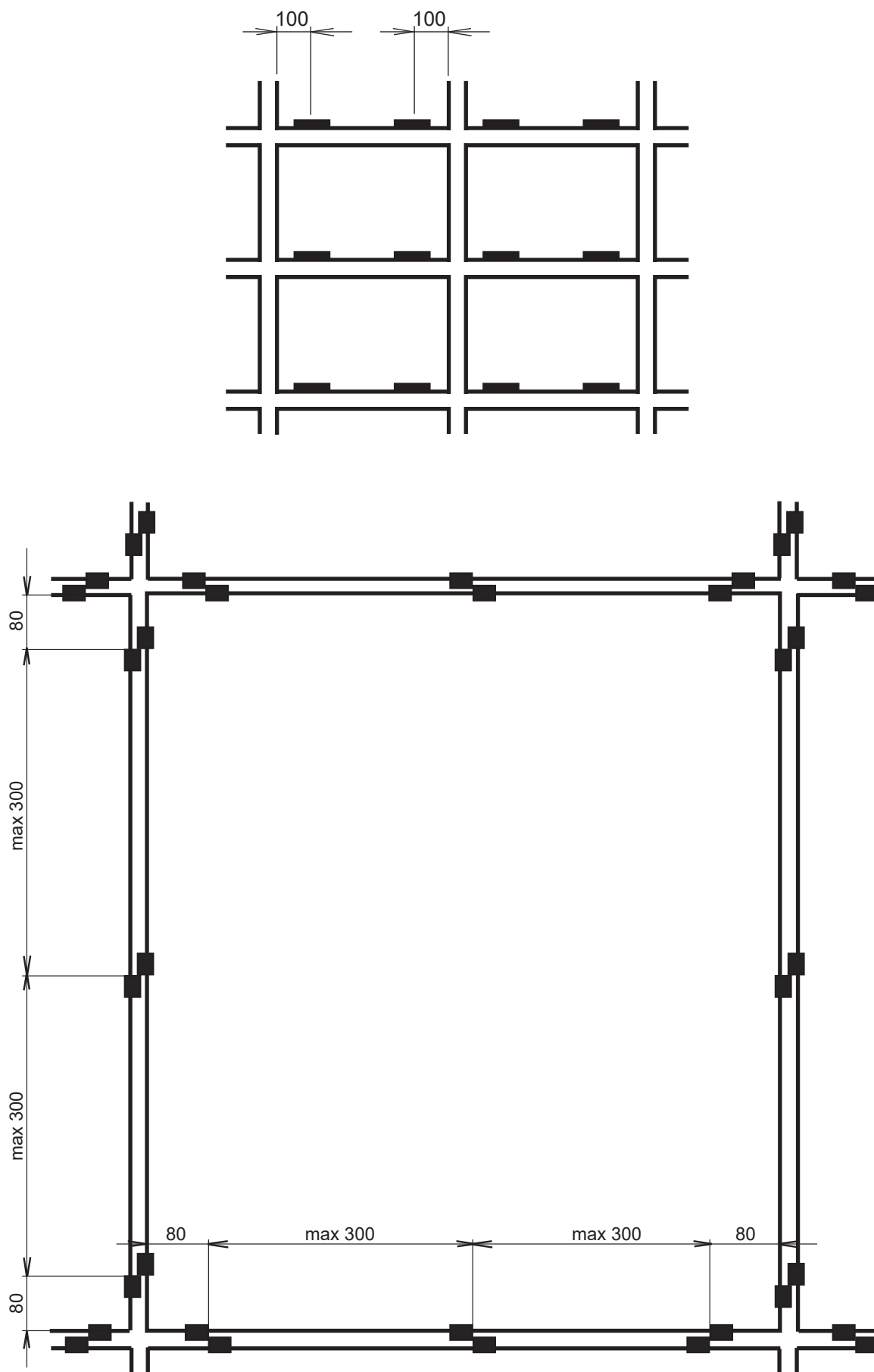
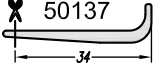
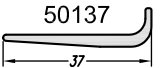
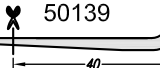
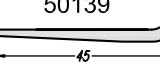
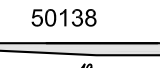
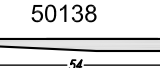
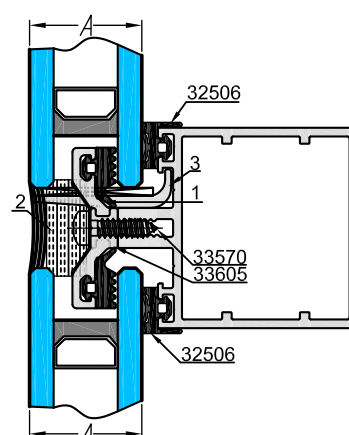
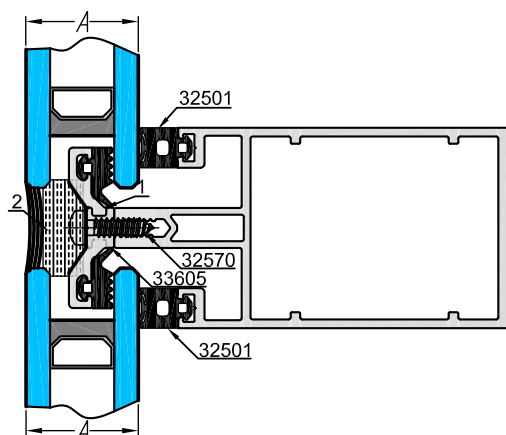
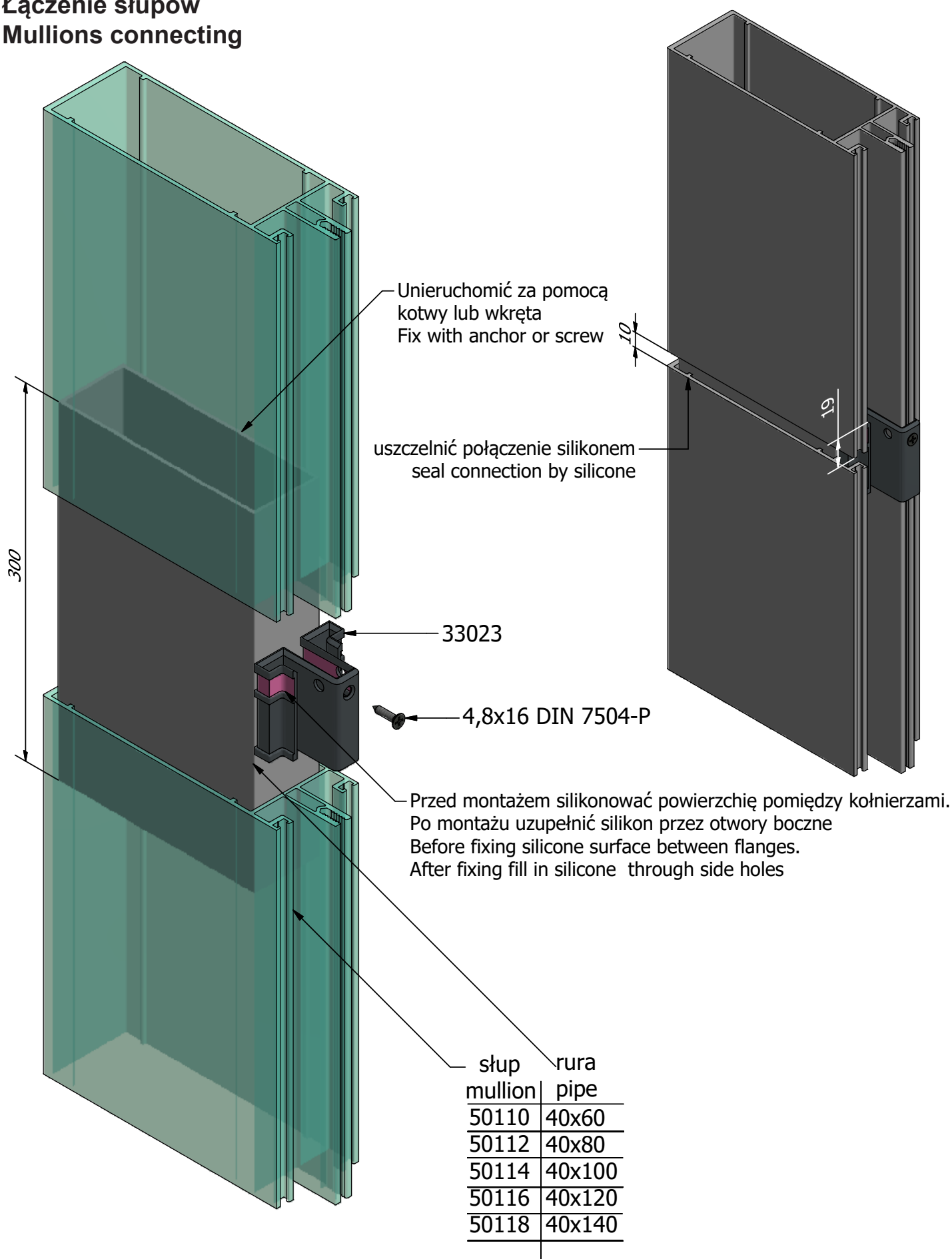
Rozmieszczenie podkładek szklarskich i docisków mocujących szybę
Placement of the glass holder and glass fixing

Tabela szklenia
Glazing table

A	Szyba wew. Inside glass	1	2	3
28÷29	TVG 6	33605	32556 - 1 szt. 	50137 
30÷31	TVG 6	33605	32558 - 1 szt. 	50137 
	TVG 8 / 44.2	33608		
32÷33	TVG 6	33605	32556 - 2 szt. 2x 	50139 
	TVG 8 / 44.2	33608		
34÷35	TVG 6	33605	32556 - 2 szt. 2x 	50139 
	TVG 8 / 44.2	33608		
36÷37	TVG 6	33605	32558 - 1 szt. 	50138 
	TVG 8 / 44.2	33608		
38÷39	TVG 6	33605	32556 - 3 szt. 3x 	50138 
	TVG 8 / 44.2	33608		
40÷41	TVG 6	33605	32558 - 1 szt. 	33212 - stalowa 
	TVG 8 / 44.2	33608		
42÷43	TVG 6	33605	32556 - 4 szt. 4x 	33212 - stalowa 
	TVG 8 / 44.2	33608		
44÷45	TVG 6	33605	32558 - 1 szt. 	33212 - stalowa 
	TVG 8 / 44.2	33608		
46÷47	TVG 6	33605	32556 - 4 szt. 4x 	33212 - stalowa 
	TVG 8 / 44.2	33608		
48÷49	TVG 6	33605	32558 - 1 szt. 	33212 - stalowa 
	TVG 8 / 44.2	33608		
50÷51	TVG 6	33605	32556 - 4 szt. 4x 	33212 - stalowa 
	TVG 8 / 44.2	33608		
52÷53	TVG 6	33605	32558 - 1 szt. 	33212 - stalowa 
	TVG 8 / 44.2	33608		
54÷55	TVG 6	33605	32556 - 4 szt. 4x 	33212 - stalowa 
	TVG 8 / 44.2	33608		
56	TVG 6	33605	32558 - 1 szt. 	33212 - stalowa 
	TVG 8 / 44.2	33608		



Łączenie słupów
Mullions connecting



<i>Notatki</i>		
<i>Notes</i>		

AF-50 PS